

SchiltEngineering



BPL40-ST

> STANGENSCHNEIDANLAGE MIT ELEKTRISCHEM EINZUG

BPL40-ST

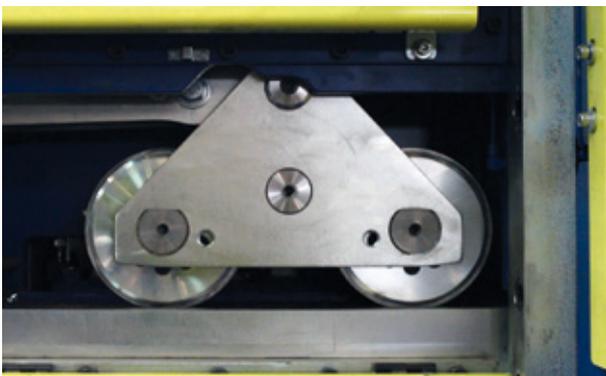
STANGENSCHNEIDEANLAGE MIT ELEKTRISCHEM EINZUG

Merkmale:

- + Stabverarbeitung von 8-40mm in einer Anlage
- + Elektrisch angetriebene Schere (Für das Schneiden wird keine Hydraulik benötigt).
- + Kein Energieverbrauch außerhalb des Schneidevorganges
- + Mehrfachschnitte aus einer Stange
- + Verbesserte Einzugsleistung und Kraftaufbringung auf den Stab
- + Verfahrbares Aktivlager für Stabstahl
- + Kein Berühren der Messanschläge und damit geringere mechanische Beanspruchung
- + Bedienerfreundliche Soft-SPS-Steuerung auf Windows® Basis
- + Einfaches Etikettieren der Stäbe
- + Minimale Längentoleranz



↗ Ergonomisches Arbeitsplatzdesign. Einfaches Einlegen der Stäbe bei maximaler Sicherheit.



↗ Fünf Einzugsrollen mit geteilter Anpressrolle, für höchste Ausstoßleistung bei schonender Behandlung der Staboberfläche.



↗ Minimale Schnitttoleranzen durch die Verwendung einer einzigartigen Längenmessung.



^ Einfaches Etikettieren der Stäbe von der Hauptbedienstelle aus.



^ Nach dem Schnitt werden die Stäbe auf den Verteilerrollgang übergeben.

BPL40-ST SCHNEIDLEISTUNG

Stabdurchmesser	ø40	ø32	ø28	ø25	ø20	ø16	ø12	ø10	ø8
Max. Anzahl Stäbe pro Schnitt	2	3	4	4	6	7	10	12	14



^ Während der Verteilung des Materials vom Rollgang auf die Sammelboxen, kann die nächste Position bereits geschnitten werden.



^ Verwendung eines Kettenmagazins für die optimale Nutzung der vorhandenen Lagerfläche.



^ Ausführung der BPL40-ST mit integrierter Doppelbiegeanlage DBS3-60N.



BPL70-S

SchiltEngineering

**LEADING
INNOVATORS**

**IN THE AUTOMATION OF
REBAR PROCESSING**

De Diamant 12
2872 ZZ Schoonhoven
The Netherlands

+31 (0)182 - 38 82 29
sales@schiltbv.nl

> www.schiltbv.nl

Haftungsausschluss: Texte und Abbildungen dieser Broschüre haben lediglich informativen Charakter. Demnach sind Haftungsansprüche gegen Schilt Engineering, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder nicht Nutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden, grundsätzlich ausgeschlossen.