

SchiltEngineering



BPL40

> MOBILE SCHNEIDANLAGE

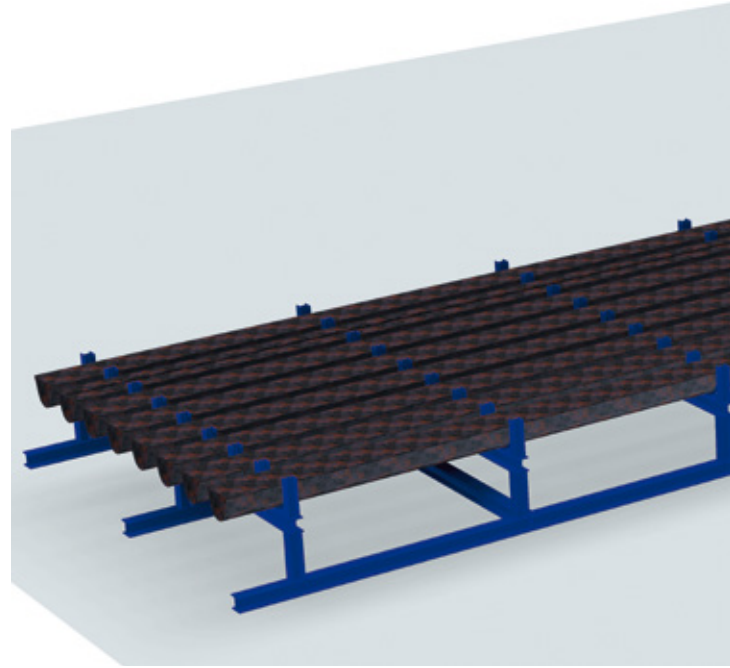
Leistungsfähige Schneidanlage mit Elektrisch angetriebene Schere. Optimale Behandlung der Stangen und beste Längentoleranz auch bei mehreren Längen von einer Stange durch einzigartiges Einzugs- und Messsystem.

BPL40

➤ MOBILE SCHNEIDANLAGE

Eigenschaften

- + Sehr gute Leistung, auch bei großen Durchmessern (ø25, ø28, ø32 und ø40)
- + Problemlose Verarbeitung ø6 bis zum ø40 auf eine Maschine
- + Robuste Elektrisch Angetriebene Schere. Keine Hydraulik benötigt für das Schneiden, kein Energieverbrauch der Schere außerhalb der Schneidzyklus
- + Mehrere Abschnitte aus einer Stange möglich (bessere Optimierung)
- + Vorschubräder mit geteilte Druckrollen, dadurch viel mehr Kontakt und Grip auf dem Stab, ohne Beschädigung
- + Keine Berührung von Anschlägen, kein mechanischer Verschleiß
- + Steuerung mit Optimierung, Statistik, Möglichkeit zum Anschluss Barcodescanner und Online Ansteuerung
- + Optional: Verteilerkanal neben dem Auslauf für bessere Nutzung der Rollenbahnen und bessere Möglichkeiten zu der Optimierung
- + Höchst moderne Steuerung mit Optimierung, Statistik, Online- Support und der Möglichkeit zum Anschluss eines Barcodescanners



- Rollenbahnen elektrisch angetrieben. Die hochwertige Rollenbeschichtung garantiert ein Höchstmaß an Lärmdämmung.



- Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung. Bedienerfreundliche und sichere Handhabung.



- Hohe Mess- und Schnittgenauigkeit dank einzigartiger Technologie.



Fahrwerkabstände und Schneidlängen können individuell gestaltet werden.

BPL 40 SCHNEIDELEISTUNG

Stabdurchmesser (mm)	ø40	ø32	ø28	ø25	ø20	ø16	ø12	ø10	ø8
Max. Anzahl pro Schnitt	2	3	4	4	6	7	10	12	14



- ^ Zum Bündeln der Positionen kann am Ende der Rollenbahnen eine verschiebbare hydraulische Klemme vorgesehen werden (Optional).



- ^ Einzugs- und Messsystem mit Servoantrieb. Schere elektrisch angetrieben. Kein Energieverbrauch der Schere außerhalb der Schneidzyklen.



Anschlagfrei, genau, flexibel. Die BPL-Anlage kann in verschiedenen Ausführungen geliefert und mit zahlreichen Optionen ausgestattet werden.

Das Servoantriebssystem ermöglicht hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten und hohe Leistung. In Kombination mit der großen Anzahl von Vorschubrollen ist diese Maschine sehr dynamisch bei einem großen Stabdurchmesserbereich, mit minimaler Verformung von bearbeiteten Betonstahl.



BPL70

SchiltEngineering

**LEADING
INNOVATORS**

**IN THE AUTOMATION OF
REBAR PROCESSING**

De Diamant 12
2872 ZZ Schoonhoven
The Netherlands

+31 (0)182 - 38 82 29
sales@schiltbv.nl

> www.schiltbv.nl